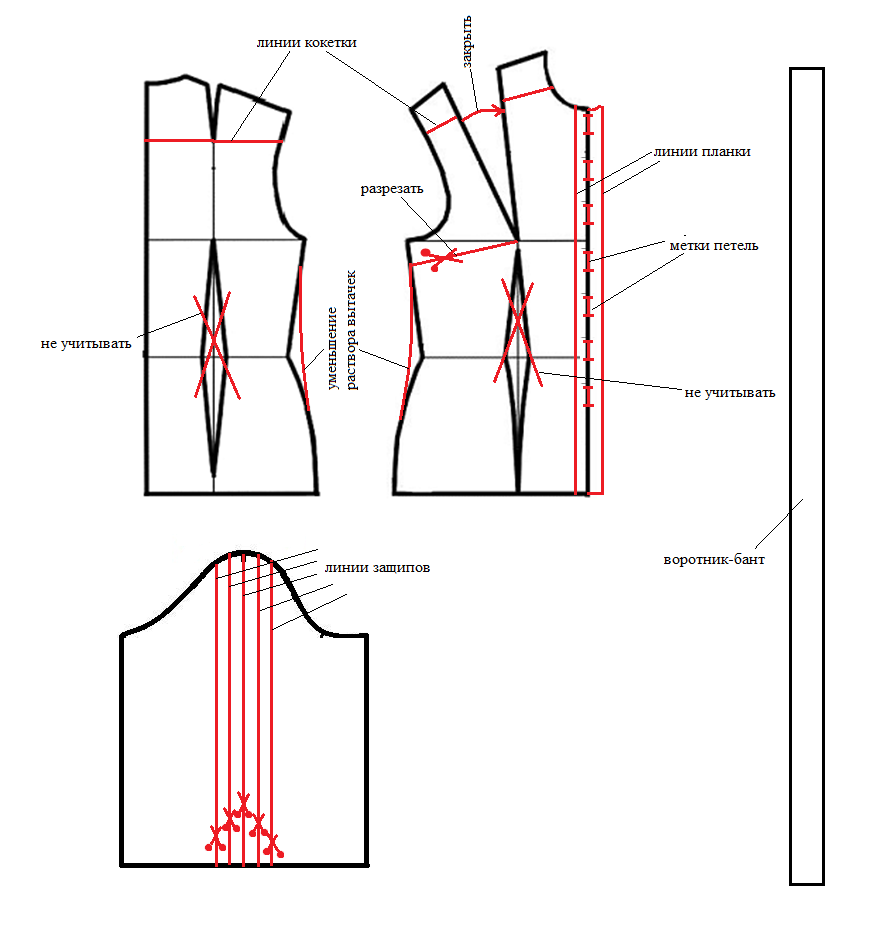
**ЗАДАНИЕ**

# Моделирование и изготовление женской блузки

|  |  |
| --- | --- |
| **Технический рисунок модели** | **Художественно-техническое описание** |
|  | **Женская блузка** из гладкорашенной ткани, полуприлегающего силуэта.  Спинка блузки на кокетке.  Полочки блузки с кокетками, с нагрудными вытачками, выходящими из боковых швов, с притачными планками для застежки.  Рукава втачные, одношовные, длинные. От оката рукава до линии локтя застрочено 5 защипов. Глубина каждого защипа в крое – 5 мм. Низ рукава на резинке.  Воротник блузки – стойка, переходящая в длинные завязки; со средним швом. Воротник выкраивается в виде прямоугольника.  Застежка на 7 петель и пуговиц. |

# Контроль практического задания «Моделирование блузки»

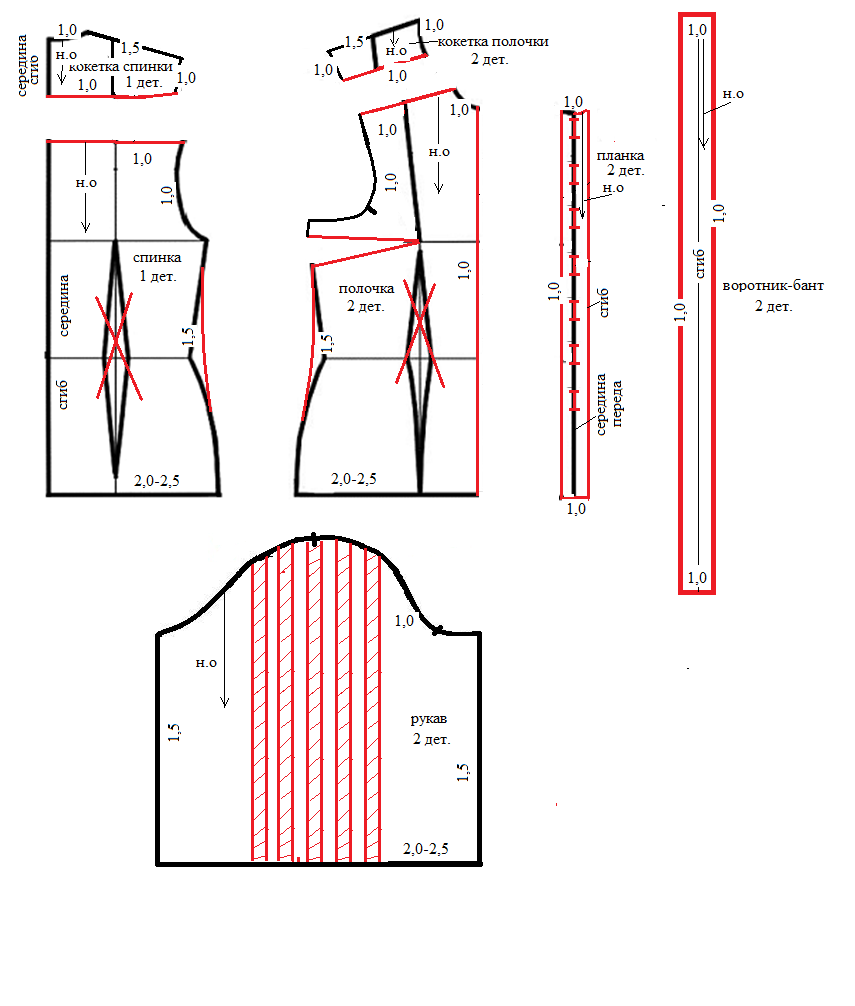
Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы плечевого изделия.

****

# Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).

***в соответствие с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити*.**





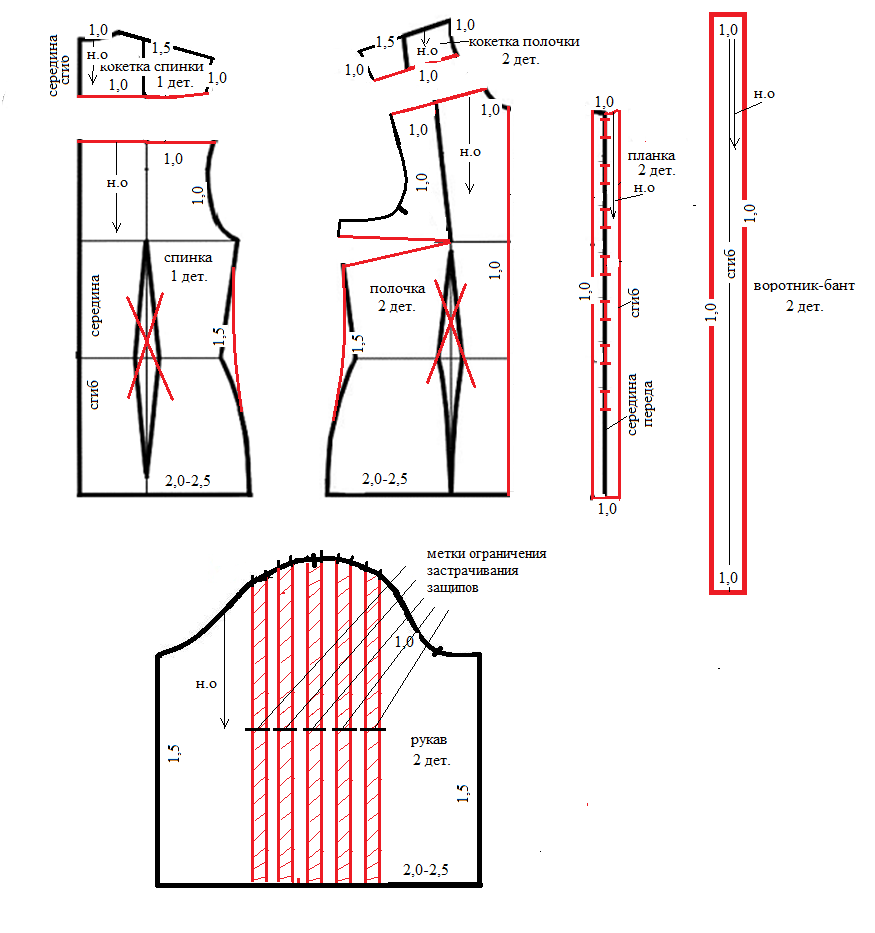


Таблица 2 - Карта пооперационного контроля

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Критерии оценивания | Баллы | Пояснения к критериям оценки |
|  | **Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы блузки** | **6** |  |
| 1 | Нанесение линии кокетки на спинке | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов. |
| 2 | Нанесение линии кокетки на полочке | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов.. |
| 3 | Работа с нагрудными вытачками (надписи, значки) | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов. |
| 4 | Уточнение раствора боковых вытачек | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов |
| 5 | Работа с талиевыми вытачками | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов |
| 6 | Нанесение линий защипов рукава | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), Наличие линий в правильном месте, но не доходящие до конца детали – оценивать в 0,2 балл. Задание не выполнено – 0 баллов |
| 7 | Нанесение линий планки | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов |
| 8 | Нанесение меток петель | 0,5 | Выполнено задание (петель 7 штук, петли вертикальные) – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов |
|  | **Нанесение линий для построения и построение вспомогательных деталей; деталей, требующих изменения формы.** | **1** |  |
| 9 | Построение воротника банта | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов |
|  | **Изготовление выкроек блузки.**  **Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.** | **13,5** |  |
| 10 | Выполнение полного комплекта выкроек | 1 | *Всего 7 деталей.* При отсутствии менее 50 % правильных выкроек деталей – оценивается в 0,5 балла. При отсутствии от 50 до 80 % правильных выкроек деталей – оценивается в 0,2 балла.  При отсутствии выкройки ОДНОЙ детали – оценивается в 0,9 балла. |
| 11 | Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). Максимально 6 баллов |  | Правильная форма и расположение выкройки детали (в соответствие с требуемым направлении доле вой нити) оценивается максимальным количеством баллов - 100 %.   * *Принципиально неправильная форма* (не переведена вытачка, не сделана раздвижка для защипов, неправильное моделирование планки и др.) – 0 баллов. * *При небольшом отклонении формы выкройки* от требуемой - минус от 20 до 50 % (на усмотрение проверяющих).   *При неправильном расположении выкроек на листе* для приклеивания детали (не в соответствие с требуемым направлении долевой нити) – минус 10%. |
| *Полочка* | 1 |
| *Спинка* | 1 |
| *Рукав* | 1 |
| *Кокетка полочки* | 0,5 |
| *Кокетка спинки* | 0,5 |
| *Планка полочки* | 1,5 |
| *Воротник-бант* | 0,5 |
| 12 | Наличие названия и количества деталей на всех выкройках | 3,5 | За указание названия и количества на каждой детали – 0,5 балла |
| 13 | Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины | 1 | Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины дета лей |
| 14 | Наличие необходимых контрольных знаков (меток петель, надсечек) | 1 | Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей |
| 15 | Наличие припусков на обработку каждого среза | 1 | Задание оценивается в 0,5 балла при отсутствии припусков на обработку швов более, чем у половины деталей |
|  | **Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента блузки** | **5,5** |  |
| 16 | Выполнение полного комплекта *правильных* лекал заданного фрагмента | 1 | За комплект лекал, соответствующих фасону модели правильной конфигурации – 1,0 балл. При отсутствии 50 % лекал задание оценивается в 0,5 баллов.  При выполнении менее 50% лекал – 0 баллов (или по усмотрению жюри в 0,1-0,3 балла в зависимости от сложности детали).  При выполнении лекал из кальки комплект лекал не оценивается. |
| 17 | Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками на швы. Максимально 2 балла | 2 | Правильная конфигурация лекал, правильные, выделенные линией, контуры припусков с числовым обозначением величины – 100% (учитывая припуски, не участвующих в обработке фрагмента модели, в частности срез оката рукава).  При нарушении пропорций минус 50%.  При нарушении формы лекала (неверное разведение выкройки при построении лекал, конструктивные линии имеют неправильное направление) – 0 баллов. |
| 18 | Выполнены правильные сопряжения припусков швов | 1 | Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно на участке подгибки, у среза оката припуски срезов рукава совпадают – 1.0 балл. Не выполнено - 0 баллов. |
| 19 | Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза | 0,5 | Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии или неправильном определении величины припусков на обработку швов более, чем у половины деталей. При отсутствии требуемых обозначений припусков швов менее, чем у 50% деталей, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла. |
| 20 | Указаны название и количество на всех деталях. | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов |
| 21 | Указаны контрольные линии на всех деталях: долевые нити, сгибы, линии середины | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов |
|  | **Пошив образца заданного фрагмента блузки** | **9** |  |
| 22 | Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию), учтены пропорции, форма, местоположение деталей | 0,5 | Готовый фрагмент заданной модели полностью соответствует модели (на рукаве застрочено 5 защипов, до линии локтя, глубина защипа 2,5 мм, низ рукава на резинке) – 0,5 баллов  Нарушены пропорции – минус 0,1 балла. Нарушено техническое задание – минус 0,1 балл. |
| 23 | Соответствие выкроенных деталей лекалам (форма, припуски швов, направление долевой нити) | 0,5 | Выкроенные детали соответствуют правильным лекалам, раскроены в соответствие с указанным (правильным) направлением долевой нити – 0,5 баллов.  Не соответствие формы детали заданию – минус 0,2 балл,  Нарушение направления долевой нити – минус 0,1 балл)  Деталь правильной формы, но не соответствует разработанным лекалам – минус 0,3 балла. |
| 24 | Правильное сопряжение швов и краев деталей | 1 | Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно на участке подгибки, у среза оката припуски срезов рукава совпадают – 1 балл. Не выполнено - 0 баллов. |
| 25 | Качество обработки защипов |  |  |
| *- все защипы параллельны друг другу* | 1 | Выполнено задание – 1 балл. За отклонение минус 0,2 балла за каждый защип |
| *- все защипы одинаковой глубины и длины (глубина 2,5 мм)* | 1 | Выполнено задание – 1 балл. За отклонение минус 0,2 балла за каждый защип |
| *- качество ВТО защипов* | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов |
| 26 | Качество шва соединения рукава |  |  |
| *- качество обметочной строчки (оптимальная ширина, строчка не стянута)* | 0,5 | Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла |
| *- ширина шва одинаковая по всей длине рукава* | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов |
| 27 | Качество обработки низа изделия: |  |  |
| *- ширина кулиски одинаковая и соответствует ширине резинки (на 1-2 мм шире резинки)* | 1 | Выполнено задание – 1 балл, не выполнено – 0 баллов. За отклонение по одному показателю - минус 0,2 балла |
| *- шов застрачивания аккуратный, одинаковой ширины* | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов |
| *- участок для вдевания резинки закрыт, шов совпадает с линией шва застрачивания, выполнен аккуратно* | 1 | Выполнено задание – 1 балл, не выполнено – 0 баллов. |
| *- одинаковая по всей длине ширина шва* | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов |
| 28 | Качество окончательной влажно-тепловой обработки и отделки | 1 | Строчки временного назначения отсутствуют - 0,2 балла.  Наличие закрепок длиной не более 0,7 см - 0,1 балла.  ВТО выполнено – 0,5 балла |
|  | **Итого** | **35** |  |